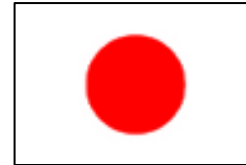


# Exploring New Paths:



Canada Wood  
Produits de bois canadien



Alberta  
Government

## アスペンのチャンス

クリストファー・ガストン (Christopher Gaston)、ディレック・ガウディ (Derek Goudie)



- 非構造材(化粧材)として使用頻度が低いアスペン
- カナダのアスペン資源
- アスピンの特性
- アスピンの市場機会
  - 米国
  - 西欧
  - 日本



# 使用頻度の低いアスペン



家庭で使用される木製家具  
1999 ウッド・アンリミテッド・ニュース

高級家具の  
**80-85%**  
を占める樹種群

# 「いま」人気の高い樹種

チェリー  
**Cherry**

メープル  
**Maple**

アルダー

**Alder**

イエローポプラ

**Yellow  
Poplar**

ホワイトビーチ

**W. Birch**

シェア拡大中？

アスペン

**Aspen**

将来性は？

# 使用頻度の低いアスペン



# 使用頻度の低いアスペン





- 高い伐採許容量
- 原木の格付けと計測
- 製材等級の背景
- アスピンの乾燥について
- 機械加工特性

- トレンブリング・アスペンは北米で最も広く流通している広葉樹種
- カナダ全土で約29 億立米を誇るアスペン立木量
  - アルバタ州 11 億立米
  - オンタリオ州 6.67 億立米
  - ブリティッシュ・コロンビア州 5.75 億立米
  - サスカチュワン州 3.4 億立米

- アスペンの材質は、産地別、また同一産地内でも異なる
- 歴史的に裁断に適した原木の入手が困難であるなど、製材生産が難しい樹種とされてきた
- パルプとOSBの生産に大量のアスペンが使用されている現在、製材に適した優良材の選り分けが容易に

- 立木資源から最大限の高価値製品生産を導き出すことを目的
- 家具やその他外観が重要視される用途向けの原木の選別が可能
- 予想される製材等級に従い原木を格付け
  - 直径、長さ、原木の位置、クリアーカッティング、スイープ、曲がり、計測可能な欠陥、むく材部の欠陥
- 適した材のみを製材所に搬入するために、アスペン用の原木格付け規則を開発中

- 北米で生産される広葉樹製材は全国広葉樹製材協会(NHLA)規則に準拠
- 等級は正確また明確に定義されているが、買主と売主が同意すれば変更も可能
- 外観用等級はサイズとカッティング(切り出し)の数で決まり、カッティングはクリアー材が普通
- 低等級材は目視欠陥を含む、むくカッティングを許容する、ただしエンドユーザが外観を重要視しない場合に限る

- トレンプリング・アスペンは乾燥が比較的容易な樹種であるものの…
- 水食い材が問題となる場合がある
- 水食い材は不透水性の変色材で、主に辺材と心材の間に時折見られる
- 水食い材は干割れや陥没の傾向あり
- 変色とステインが高級アスペン製品の問題である
- 「変色」を防ぐには乾燥温度を最高160F (71 )に制限するとよい

- 細かく均一な手触り - 柾目
- とげなし!
- 釘割れなし
- アスペン機械加工に鋭い刃先は不可欠
- 含水率6%前後での加工が望ましい
- 塗料、ステインとの相性が良い
- 仕上がりが良好





Forintek Canada Corp.  
Western Division  
2665 East Mall  
Vancouver, BC  
V6T 1W5

Project No.: 3572

## An Assessment of Market Opportunities for Western Canadian Aspen in the United States, Japan and Europe

Editor

Chris Gaston<sup>1</sup>,  
Group Leader, Markets, Economics and Library

July 2002

*This report was prepared with financial support from Western Economic Diversification (United States and Japan sections) and the Government of Alberta (Europe section)*



<sup>1</sup> Authorship of the three main sections of this report is as follows: Japan, Chris Gaston; United States, R.E. Taylor and Associates Ltd.; Europe, Richard McRae. The United States and Europe sections were edited primarily for format.





## 全等級で家具・内装仕上げ製造業者の高い関心を集める アスペン

- 価格条件
- 十分な供給量とその継続性における条件

## 提案された使用アイデア

- 家具・内装仕上げ用のベニア
- 合板(装飾用アスペン外装ベニアあり、なし両方)  
主にモールディング、ドアパネルや家具
- LVL(構造用と非構造用)

## 提案された使用アイデア

- 高等級材/ボードは家具、内装仕上げ(ドア枠や壁面パネルを含む)またはDIY工作用に
- 低から中等級はコアストックに、またステインありは低価格家具/内装仕上げに
- スtock等級、または縦継ぎパネルは家具や内装仕上げに

## 2004/2005 アスペンプロジェクト

- 16尺 F1 ならびに F2 アスペンがトルコー (Tolco) 社、アインワース (Ainsworth) 社およびアルバータ・ニュースプリント (Alberta Newsprint) 社より提供
- 原木はブッシュェ・ブラザーズ (Boucher Bros.) 社でNHLA 格付け製材に加工
- 85,000 bf の製材をユニーダ工場で乾燥、格付け/選別し 15% に厳選
- 面接を経て、日本の家具/内装仕上げ製造業者 15社が選ばれた







## 等級別量 (fbm)

寸法	セレクト	#1コモン	#2コモン	不可	合計
4/4	8194	5365	18012	1295	32866
5/4	1682	3155	2710	110	7657
7/4	872	2461	11080	921	15334
8/4	2980	8060	15324	1403	27767
<b>総量</b>	13728	19041	47126	3729	83624

## 導入段階結果 – 日本

- 輸出品についての相互連絡は極めて重要
- 低い含水率に乾燥させたS4Sの需要が予想される; 場合によってはRLW、部材の需要も
- NHLA ルールでの格付けは適当ではないだろう-木目と色分けを加味したアスペン専用の等級開発が課題

## 導入段階結果 – 日本

- 製造業者から見たアスピンの長所:
  - ✓ 鋸断性、プレーナーとサンドがけ
  - ✓ 成型とほぞ穴あけ
  - ✓ 穿孔、穴あけと回転削り
  - ✓ 釘・ねじの保持力
  - ✓ 接着と仕上げ











ご質問を承ります。

